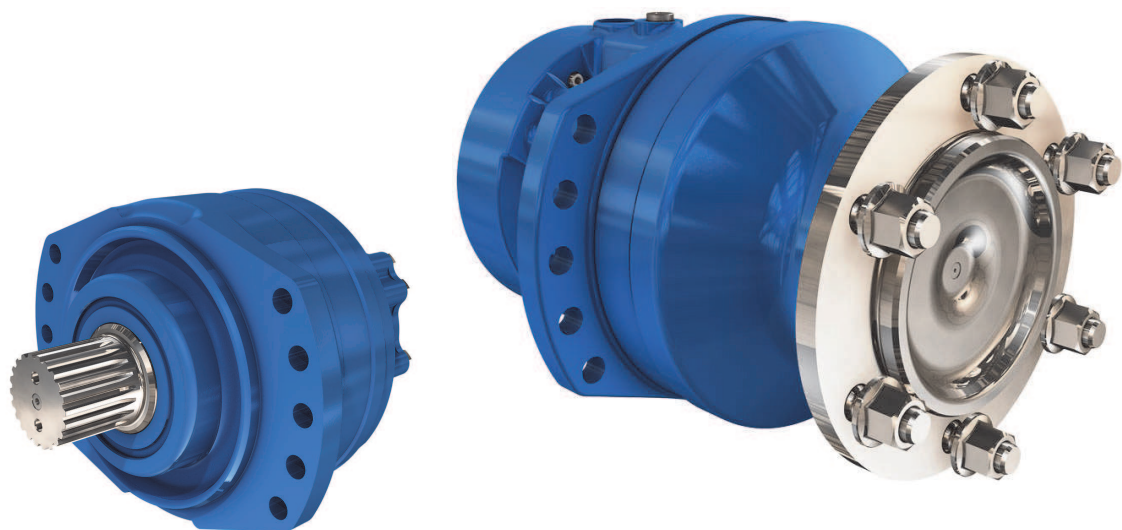


MS05 MSE05

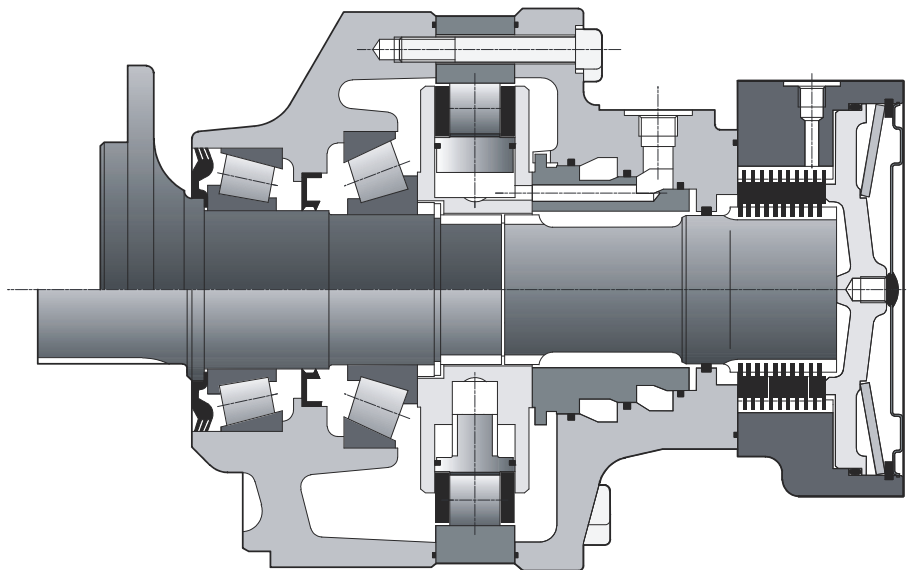
模块化液压马达



技术样本



特性

马达惯量 = 0.03 kg.m²

噪声辐射 = 60 dBA

C		理论扭矩		最大功率		最大转速		最高压力			
		1	2	1	2	1	2	1	2		
		100 巴 时	1000 PSI 时	1	2	1	2	1	2		
cm³/tr [cu.in/rev.]		cm³/tr [cu.in/rev.]	Nm	[lb.ft]	kW [HP]	优先旋向 kW [HP]	非优先旋向 kW [HP]	tr/min	[RPM]	bar [PSI]	
对称内曲线泵道	MS05	6	260 [15,9]	130 [7,9]	413 [210]	29 [39]	19 [25]	15 [20]		265	450 [6 527]
		8	376 [22,9]	188 [11,5]	598 [304]					250	
		0	468 [28,5]	234 [14,3]	744 [378]					240	
		1	514 [31,3]	257 [15,7]	817 [416]					220	
		2	560 [34,2]	280 [17,1]	890 [453]					200	
	MSE05	8	503 [30,7]	251,5 [15,3]	800 [407]	29 [39]	19 [25]	15 [20]		200	400 [5 802]
		0	625 [38,1]	312,5 [19,1]	994 [505]					190	
		1	688 [42,0]	344 [21,0]	1094 [556]					175	
		2	750 [45,7]	375 [22,9]	1193 [606]					160	
	MS05	D	419 [25,6]	$\left\langle \begin{matrix} 280 [17,1] \\ 138 [8,4] \end{matrix} \right\rangle$	666 [339]	29 [39]	19 [25]	15 [20]		200	450 [6 527]
N		422 [25,7]	$\left\langle \begin{matrix} 234 [14,3] \\ 188 [11,5] \end{matrix} \right\rangle$	671 [341]					240		
H		445 [27,1]	$\left\langle \begin{matrix} 257 [15,7] \\ 188 [11,5] \end{matrix} \right\rangle$	708 [360]					220		
A		468 [28,5]	$\left\langle \begin{matrix} 280 [17,1] \\ 188 [11,5] \end{matrix} \right\rangle$	744 [378]					200		
MSE05	D	560 [34,2]	$\left\langle \begin{matrix} 374 [22,8] \\ 185 [11,3] \end{matrix} \right\rangle$	890 [453]	29 [39]	19 [25]	15 [20]		160	400 [5 802]	
	N	564 [34,4]	$\left\langle \begin{matrix} 313 [19,1] \\ 251 [15,3] \end{matrix} \right\rangle$	897 [456]					190		
	H	595 [36,3]	$\left\langle \begin{matrix} 344 [21,0] \\ 251 [15,3] \end{matrix} \right\rangle$	946 [481]					175		
	A	625 [38,1]	$\left\langle \begin{matrix} 374 [22,8] \\ 251 [15,3] \end{matrix} \right\rangle$	994 [505]					160		

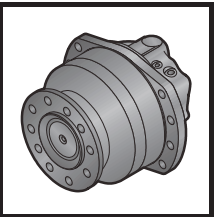
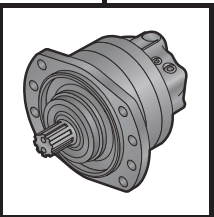
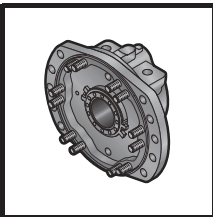
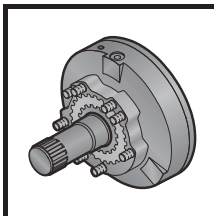
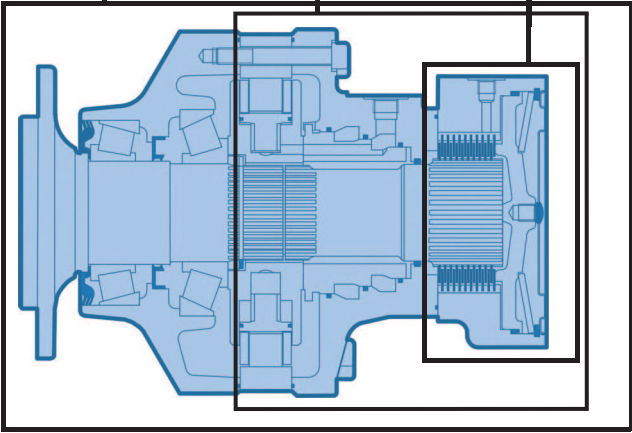
* 需要高转速时，请查看选项“M”。

① 全排量

② 半排量

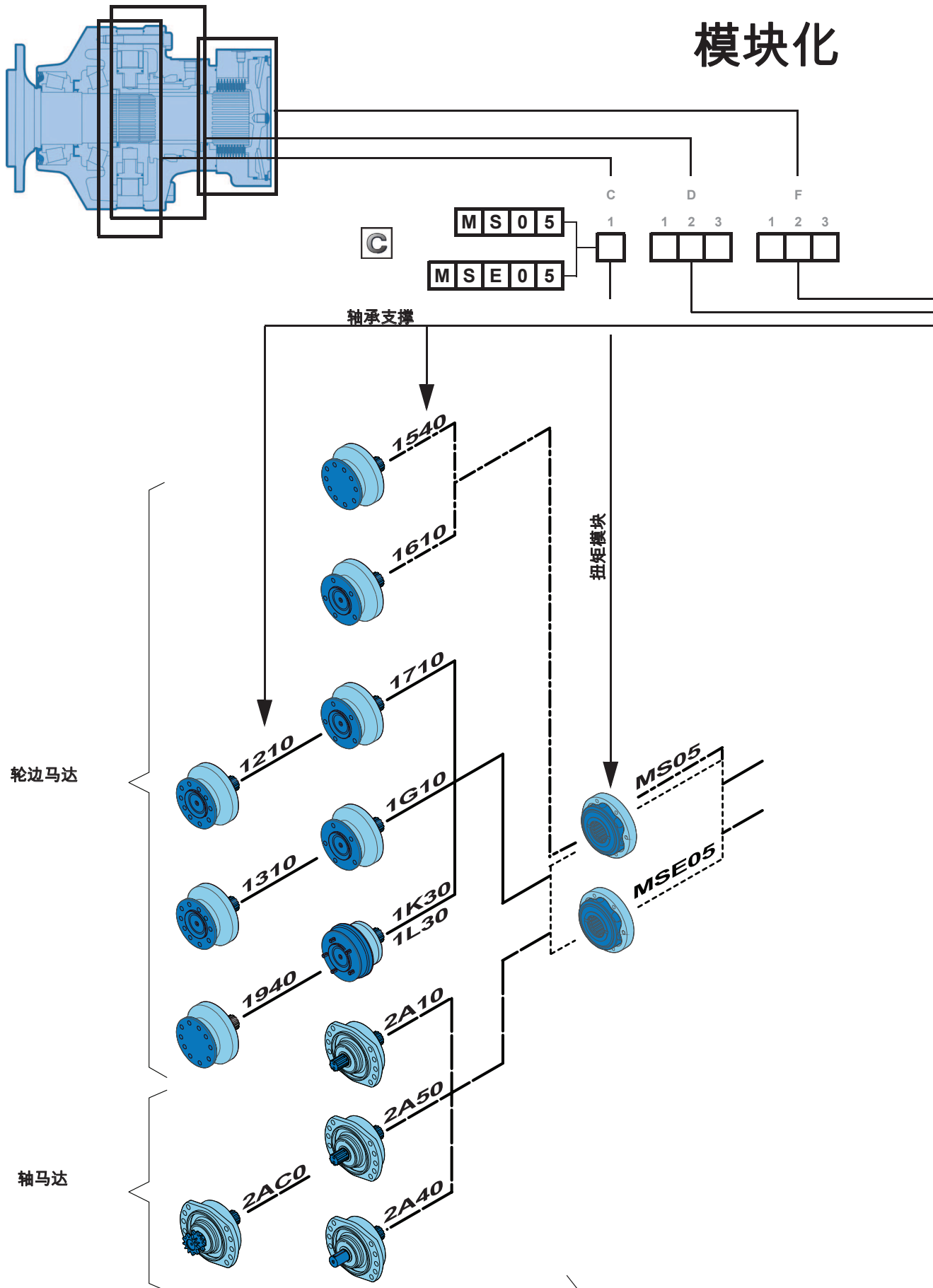


目录

	模块化 模块化马达编号	4 6	模块化和马达编号
	轮边马达 单排量马达 -(1210) 标准尺寸 双排量马达 -(1210) 标准尺寸 Twin-Lock™ 马达 -(1210) 标准尺寸 螺栓 负载曲线	8 8 9 9 10 11	轮边马达
	轴马达 单排量马达 -(2A50) 标准尺寸 双排量马达 -(2A50) 标准尺寸 轴承支撑类型 平键联接 负载曲线	13 13 13 14 15 15	轴马达
	配流系统和液压基块 单排量配流体尺寸 柱塞缸体花键 其他配流系统尺寸 热交换阀 底盘安装 液压连接 效率	17 17 17 18 20 21 22 23	配流系统和液压基块
	制动器 后制动器 鼓式制动器 (250 x 60)	25 25 26	制动器
	选项	27	选项

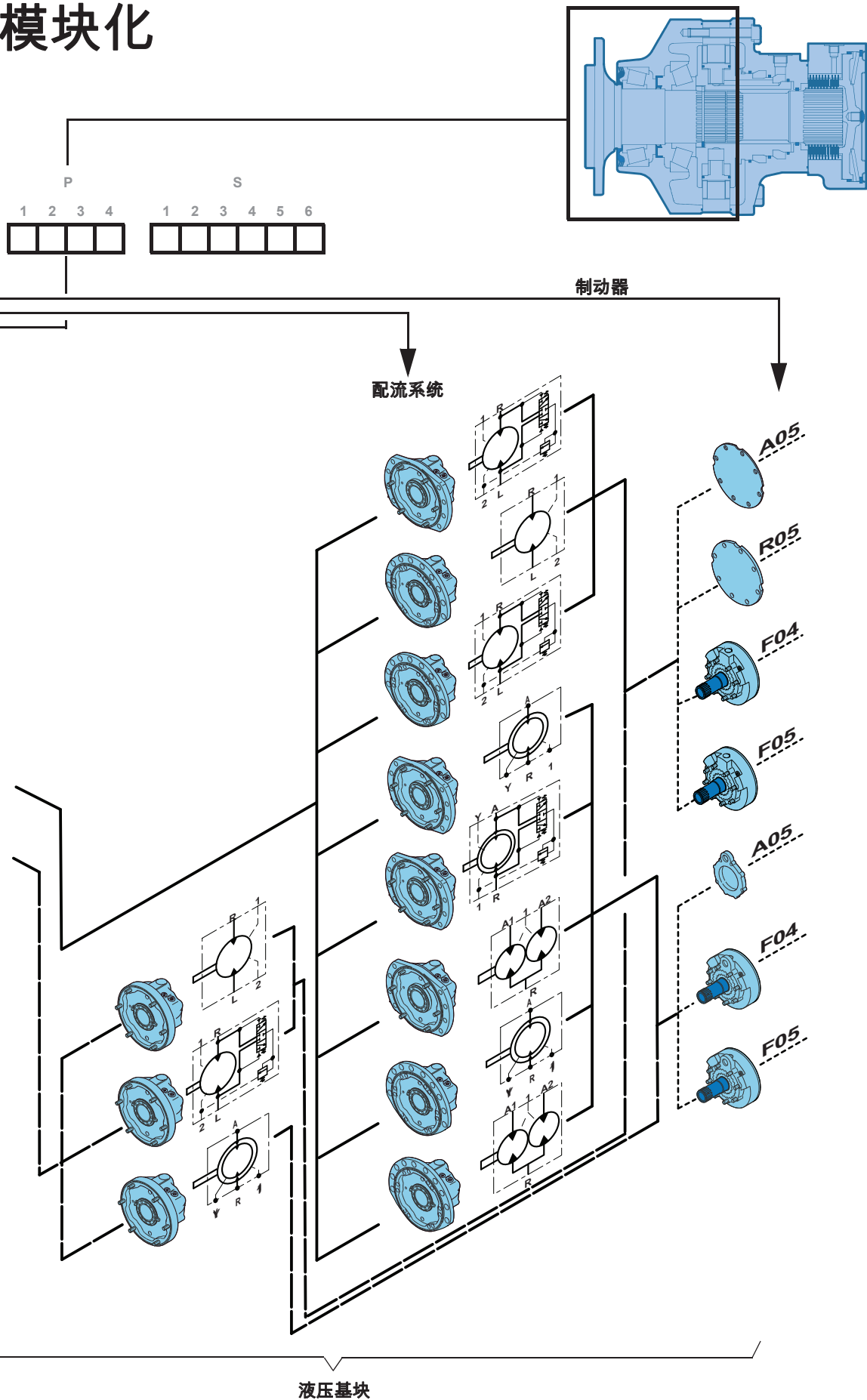


模块化





模块化



模块化和马达编号

轮边马达

轴马达

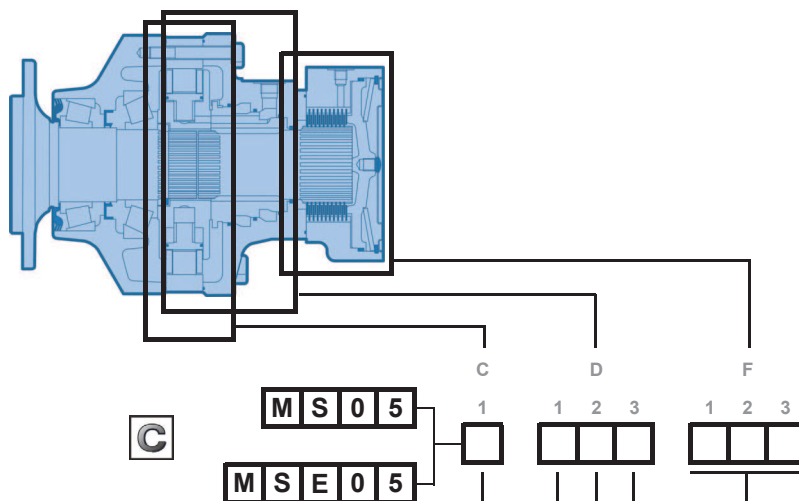
配流系统和液压基块

制动器

选项



马达编号



		①		②	
		cm³/tr [cu.in/rev.]		cm³/tr [cu.in/rev.]	
对称内曲线泵	MS05	6	260 [15,9]	130	[7,9]
		8	376 [22,9]	188	[11,5]
		0	468 [28,5]	234	[14,3]
		1	514 [31,3]	257	[15,7]
		2	560 [34,2]	280	[17,1]
	MSE05	8	503 [30,7]	251,5	[15,3]
		0	625 [38,1]	312,5	[19,1]
		1	688 [42,0]	344	[21,0]
		2	750 [45,7]	375	[22,9]
		D	419 [25,6]	280 [17,1]	138 [8,4]
非对称内曲线泵	MS05	N	422 [25,7]	234 [14,3]	188 [11,5]
	MSE05	H	445 [27,1]	257 [15,7]	188 [11,5]
	MSE05	A	468 [28,5]	280 [17,1]	188 [11,5]
	MSE05	D	560 [34,2]	374 [22,8]	185 [11,3]
	MSE05	N	564 [34,4]	313 [19,1]	251 [15,3]
	MSE05	H	595 [36,3]	344 [21,0]	251 [15,3]
	MSE05	A	625 [38,1]	374 [22,8]	251 [15,3]
	MSE05				
	MSE05				
	MSE05				

① 全排量
② 半排量

单排量配流体	1
双排量和 Twin-Lock™ 配流体 (顺时针方向)	D 排量比 2 E 排量比 <2 F 排量比 >2
双排量和 Twin-Lock™ 配流体 (逆时针方向)	G 排量比 2 H 排量比 <2 J 排量比 >2

不带安装耳	1	4	-
带安装耳	2	-	E
蹄形安装	8	9	G

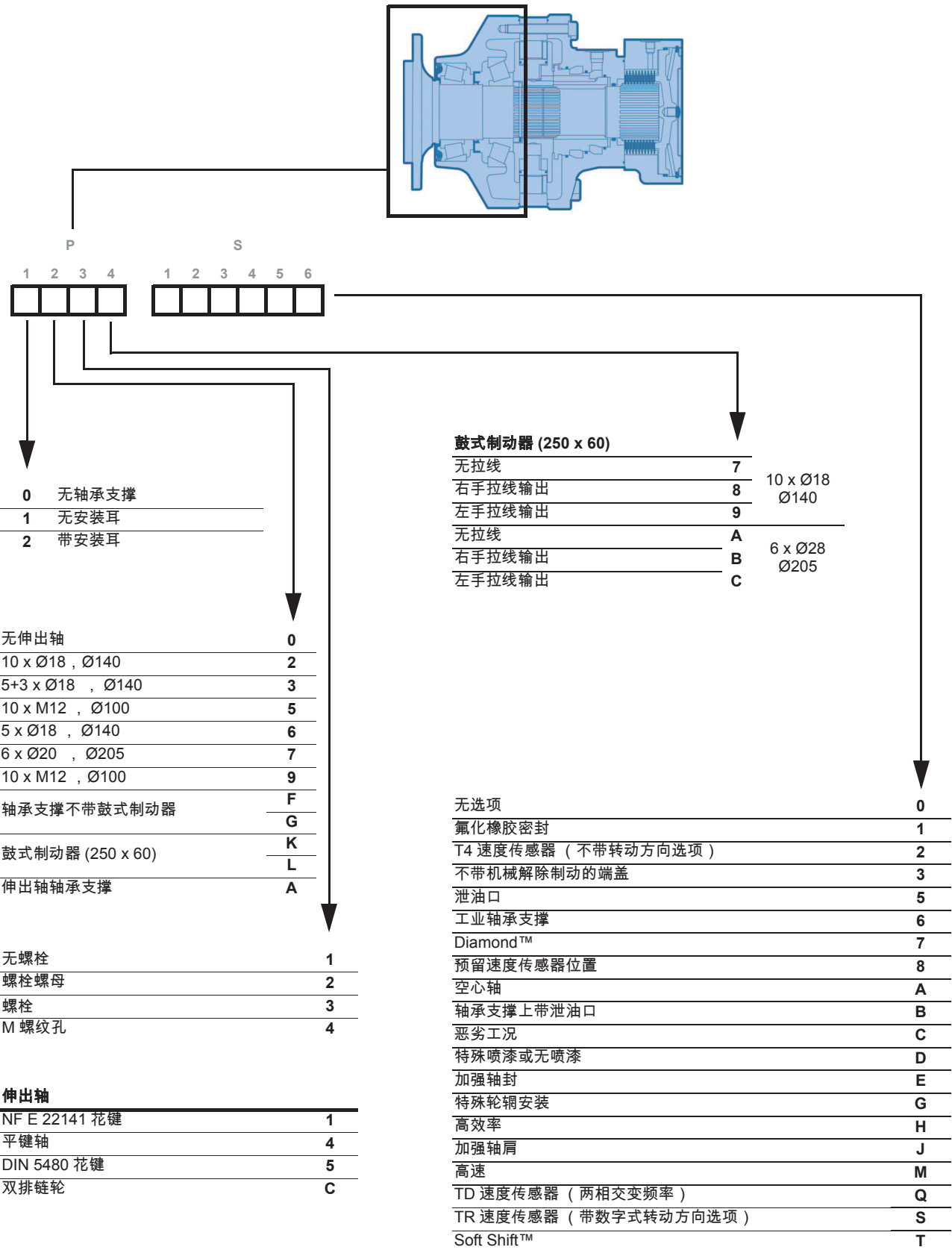
1- 单排量
2- 双排量

ISO 11926-1 连接	A
ISO 1179-1 连接	3
ISO 9974-1 连接	4
ISO 6419-1 连接	8

无制动器 (普通端盖)	A 0 5
带制动器	F 0 4
无制动器 (加强端盖)	F 0 5
	R 0 5



马达编号



模块化和马达编号

轮边马达

轴马达

配流系统和液压基块

制动器

选项

**使用方法：**

本文件主要是针对那些使用波克兰液压产品的机器制造商。它描述了波克兰液压产品的技术特性，同时还概要说明了尽可能保证产品较好地工作的安装方法。

本文件包括有关安全的一些要点，并标识如下：

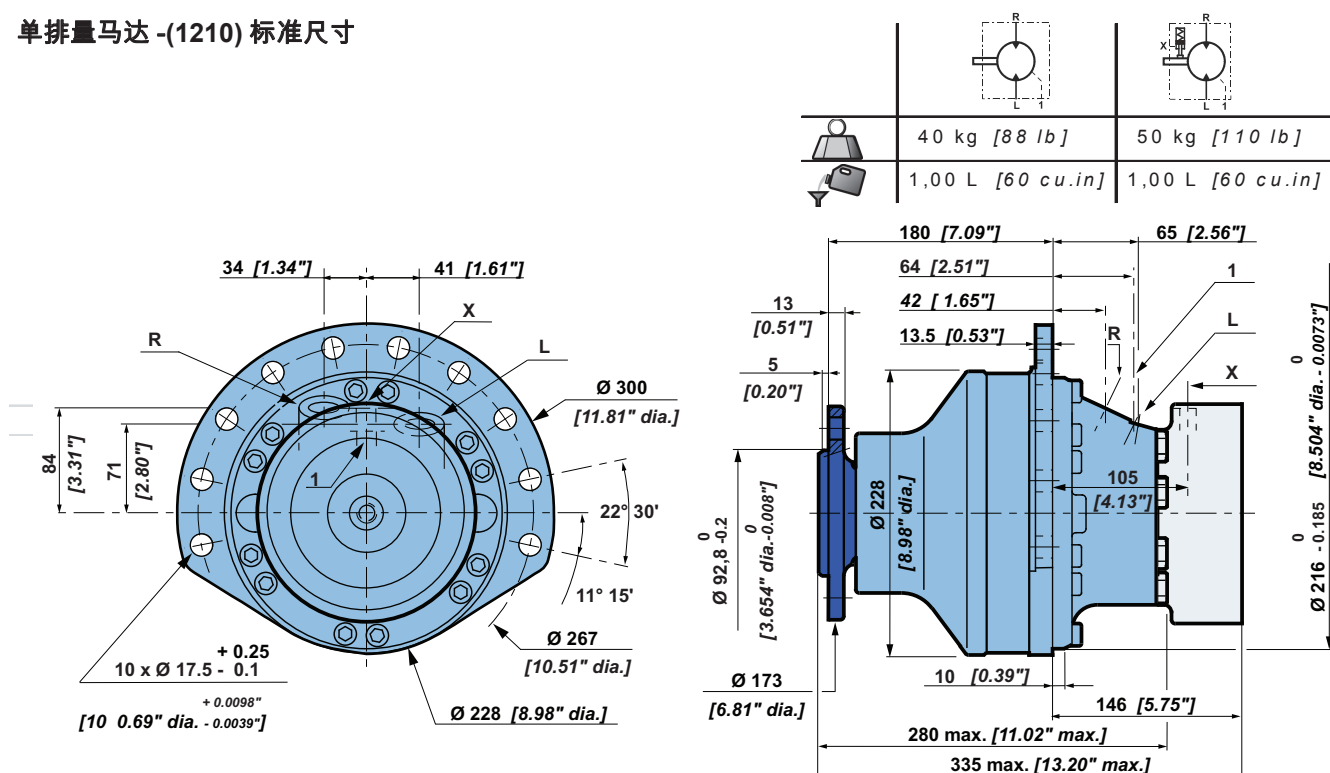
**安全标识**

本文件还包含产品的重要操作指导和基本说明，并做如下标识：

**重要说明****基本说明****马达编号说明****重量（不含油）****油量****单位****紧固扭矩****螺钉****信息用于波克兰液压人员**

本文件中的视图都是采用公制标准画出的。

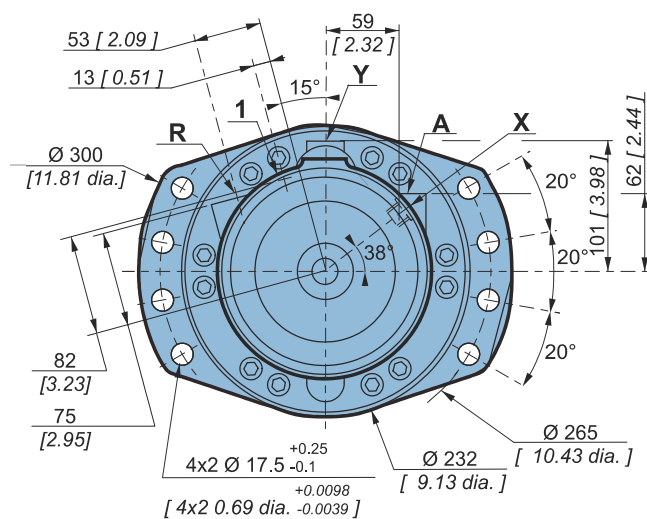
尺寸数据以毫米和英寸的单位给出（英寸是在中括弧内以斜体的形式表示）

**单排量马达 -(1210) 标准尺寸**

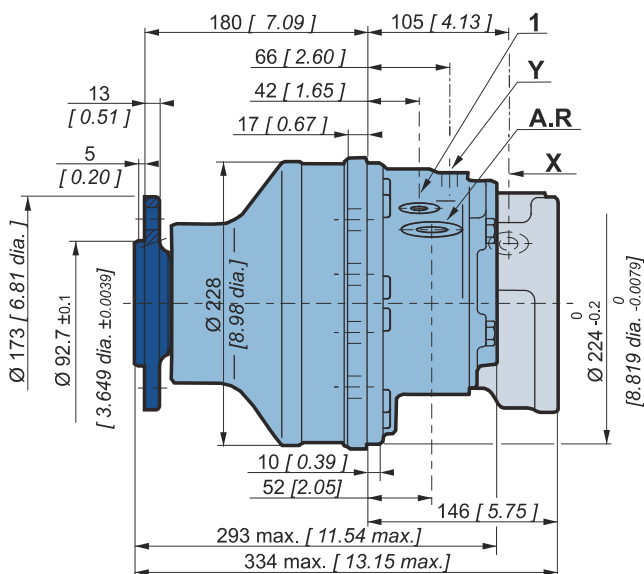


轮边马达

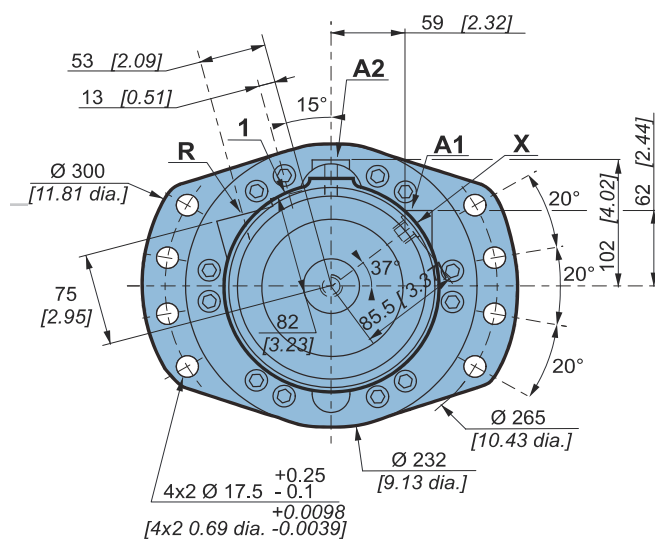
双排量马达 -(1210) 标准尺寸



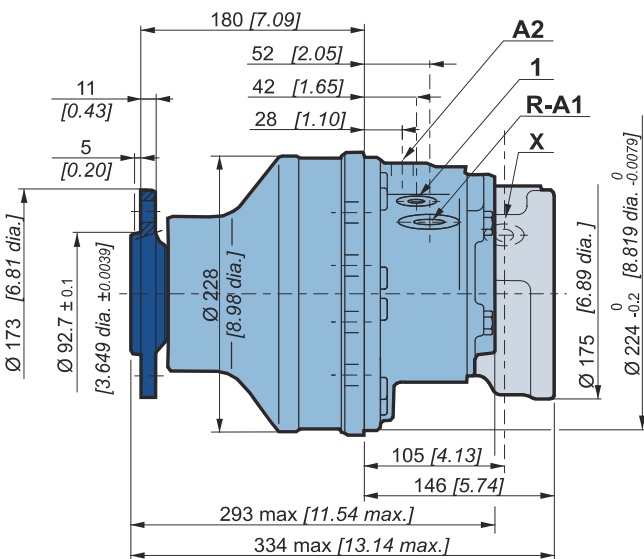
	41 kg [90 lb]	52 kg [114 lb]
	0,50 L [30 cu.in]	0,50 L [30 cu.in]



Twin-Lock™ 马达 -(1210) 标准尺寸



	41 kg [90 lb]	52 kg [114 lb]
	0,50 L [30 cu.in]	0,50 L [30 cu.in]



见“配流系统和液压基块”部分
(对应缩略图)。

模块化液压马达

轮边马达

轴马达

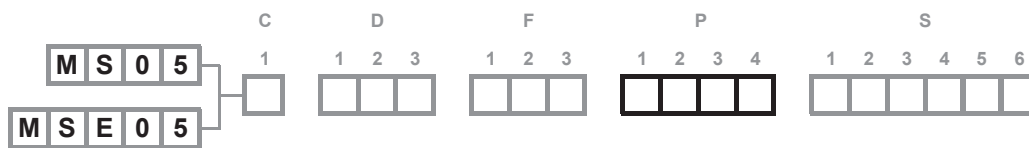
配流系统和液压基块

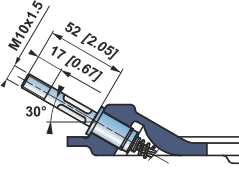
制动器

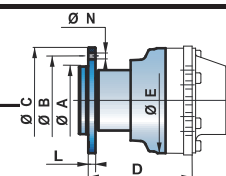
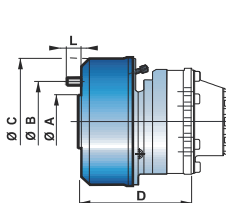
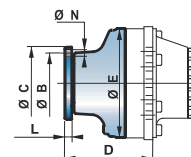
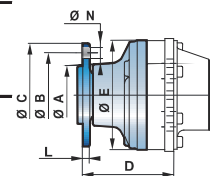
选项



轴承支撑类型






<div>C</div>	A mm [in]	B mm [in]	C mm [in]	D mm [in]	E mm [in]	N mm [in]	轮轴安装	L mm [in]
<div><div>1210</div><div>1234</div><div>P</div></div>	Ø 92,7 [3,65 dia.]	Ø 140 [5,51 dia.]	Ø 170 [6,69 dia.]	178,6 [7,03]	Ø 228 [8,98 dia.]	Ø 18 [0,71 dia.]	10 x M14x1.5	11 [0,43]
<div><div>1710</div><div>1234</div><div>P</div></div>	Ø 160,7 [6,33 dia.]	Ø 205 [8,07 dia.]	Ø 245 [9,65 dia.]	178,5 [7,03]	Ø 228 [8,98 dia.]	Ø 20 [0,79 dia.]	6 x M18x1.5	14 [0,55]
<div><div>1310</div><div>1234</div><div>P</div></div>	Ø 95,7 [3,77 dia.]	Ø 140 [5,51 dia.]	Ø 180 [7,09 dia.]	145,4 [5,72]	Ø 228 [8,98 dia.]	Ø 18 [0,71 dia.]	5 x M14x1.5	10,5 [0,41]
<div><div>1610</div><div>1234</div><div>P</div></div>	Ø 92,7 [3,65 dia.]	Ø 140 [5,51 dia.]	Ø 180 [7,09 dia.]	145,4 [5,72]	Ø 228 [8,98 dia.]	Ø 18 [0,71 dia.]	5 x M14x1.5	10,5 [0,41]
<div><div>1540</div><div>1234</div><div>P</div></div>	-	Ø 100 [3,94 dia.]	Ø 120 h7 [4,72 dia.]	145,4 [5,72]	Ø 228 [8,98 dia.]	10 x M12x1.75	-	11,3 [0,44]
<div><div>1940</div><div>1234</div><div>P</div></div>	-	Ø 100 [3,94 dia.]	Ø 120 h7 [4,72 dia.]	178,7 [7,04]	Ø 228 [8,98 dia.]	10 x M12x1.75	-	11,25 [0,44]
<div><div>1K30</div><div>1234</div><div>P</div></div>	Ø 92,7 [3,65 dia.]	Ø 140 [5,51 dia.]	Ø 276 [10,87 dia.]	209 [8,23]		10 x M14x1.5	30 [1,18]	
<div><div>1L30</div><div>1234</div><div>P</div></div>	Ø 160,7 [6,33 dia.]	Ø 205 [8,07 dia.]	Ø 276 [10,87 dia.]	209 [8,23]		6 x M18x1.5	35 [1,38]	
<div><div></div><div>见“制动器”部分</div></div>								
<div><div>1G10</div><div>1234</div><div>F</div></div>	Ø 92,7 [3,65 dia.]	Ø 140 [5,51 dia.]	Ø 170 [6,69 dia.]	201,2 [7,92]	Ø 228 [8,98 dia.]	Ø 18 [0,71 dia.]	10 x M14x1.5	-
<div><div>1F10</div><div>1234</div><div>F</div></div>	Ø 160,7 [6,33 dia.]	Ø 205 [8,07 dia.]	Ø 245 [9,65 dia.]	201,2 [7,92]	Ø 228 [8,98 dia.]	Ø 20 [0,79 dia.]	6 x M18x1.5	-



灰色部分所示的轴承支撑不能与 MSE 液压基块一起安装。

螺栓

		P mm [in]	Cmin. mm [in]	Cmax. mm [in]	D mm [in]	等级	 (1) N.m [lb.ft]	 (2) N.m [lb.ft]
各种螺栓	M14x1.5	45 [1,77]	5 [0,20]	18 [0,71]	16,5 [0,65]	12,9	200 [147,5]	250 [184,4]
	M14x1.5	50 [1,97]		23 [0,91]				
	M14x1.5	62 [2,44]		33 [1,30]				
	M18x1.5	65 [2,56]		28 [1,10]				
螺钉	M12x1.75	-	-	-	23,0 [0,91]	10.9	120 [88,5]	120 [88,5]
	1/2"-20 UNF	-	-	-		8.8		

(*) : 紧固扭矩是针对指定荷载给出的。

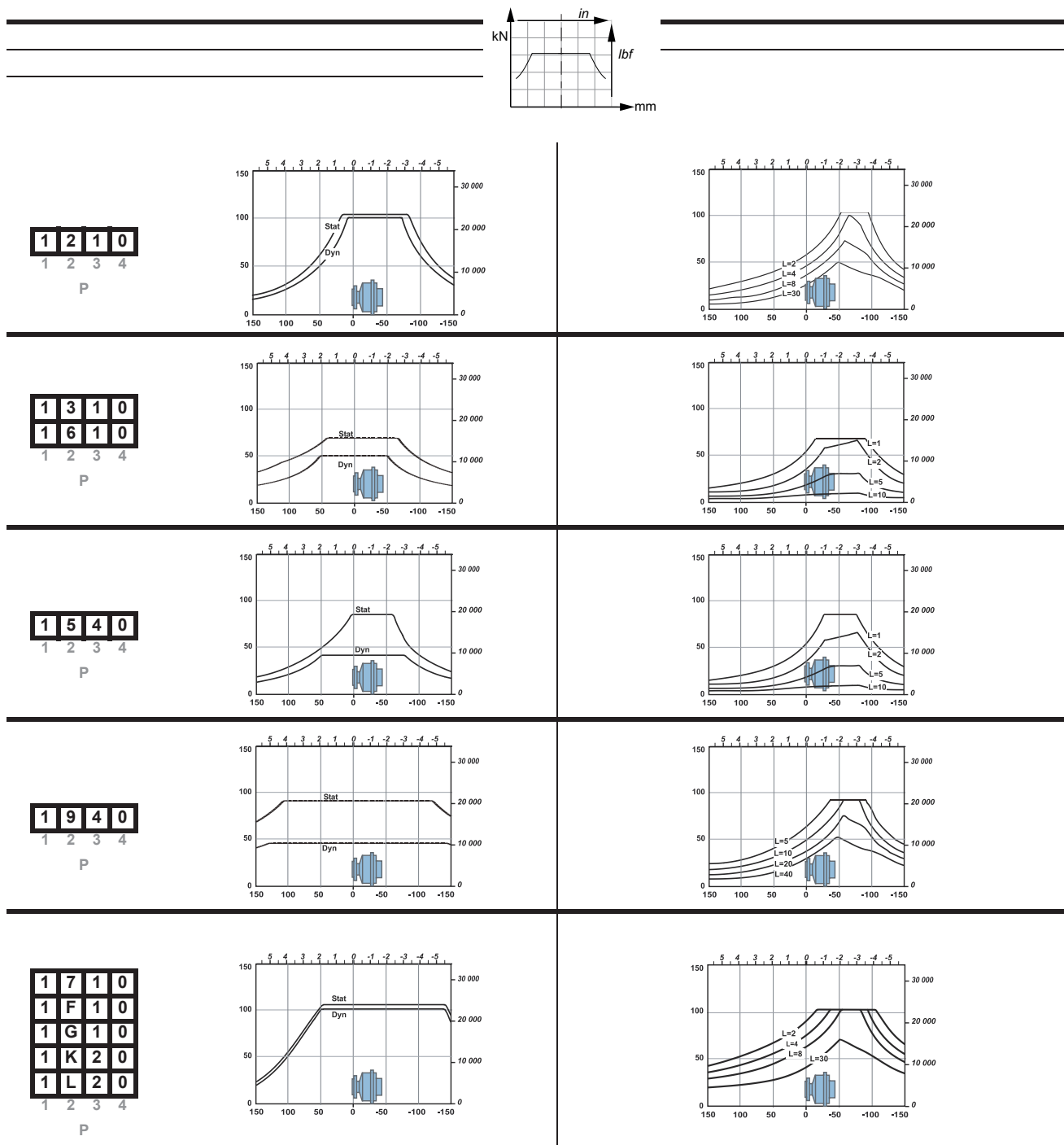
(1) 轮轴 : 轮轴安装紧固扭矩建议值 (Re 钢片 > 240 N/mm² > 34 800 PSI)。(2) 标准 : 其它安装方式紧固扭矩建议值 (Re 钢制法兰盘 > 360 N/mm² > 52 215 PSI)

见马达安装手册 N°A07451Z

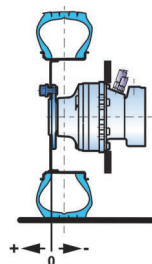




负载曲线



马达部件的寿命受压力影响，所以必须核查其所受叠加荷载（轴向载荷 / 径向载荷）是否在允许范围之内，以使因之得出的寿命结果符合应用的要求。如需精确计算，请咨询波克兰应用工程师。



模块化液压马达

轮边马达

轴马达

配流系统和液压基块

制动器

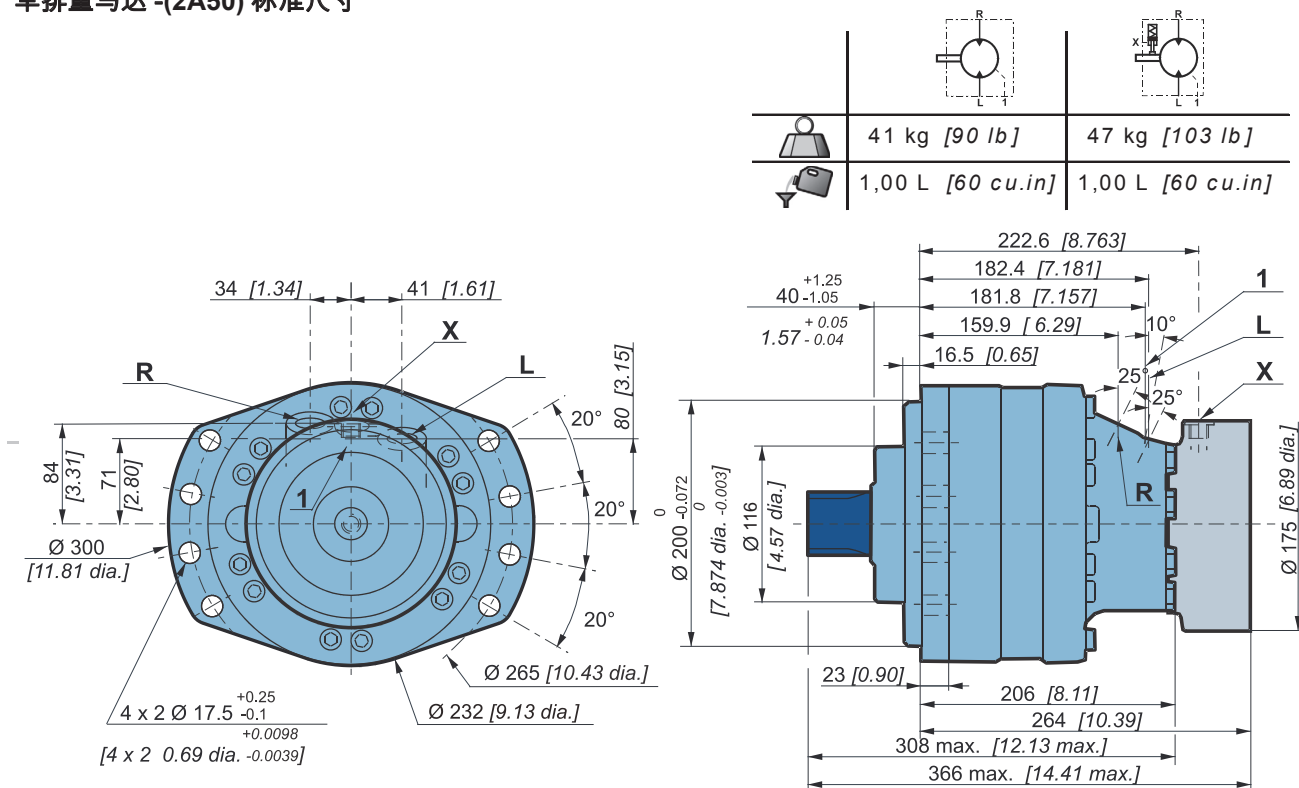
选项



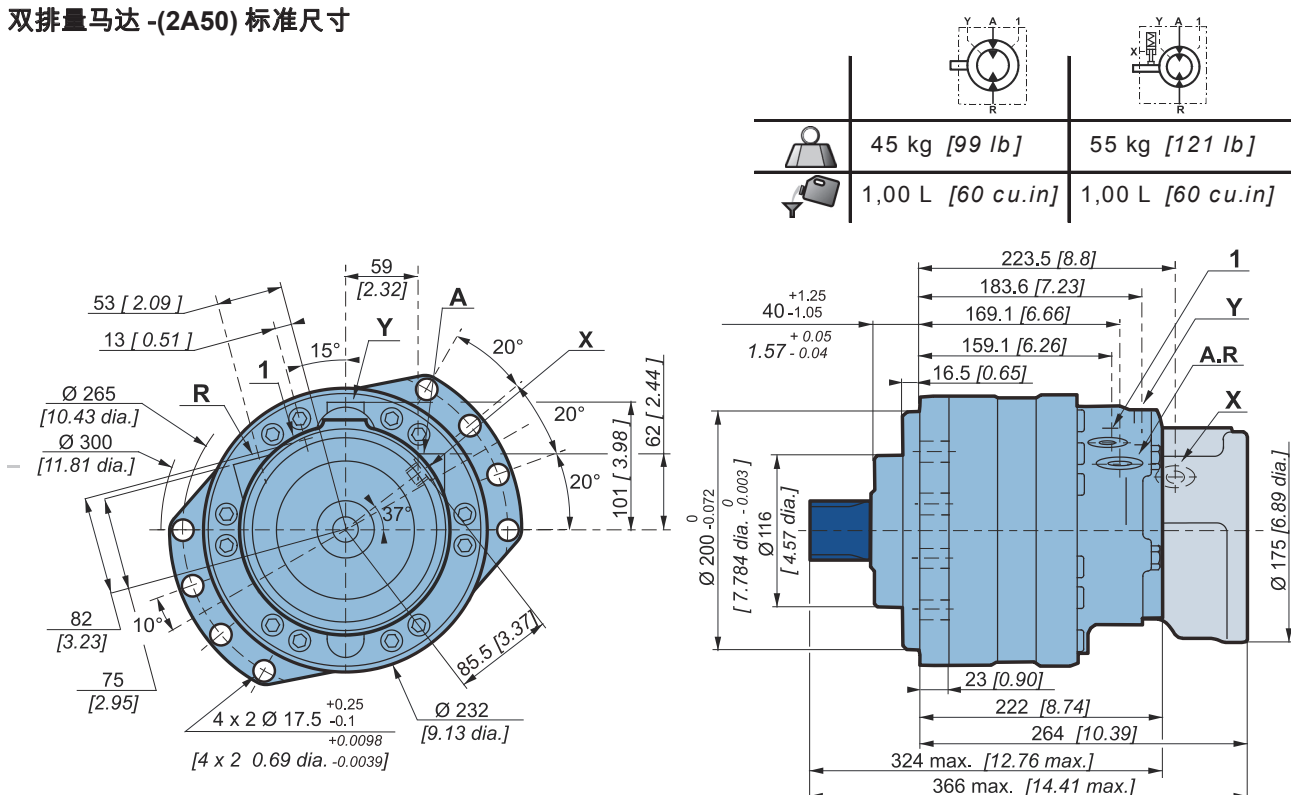


轴马达

单排量马达 -(2A50) 标准尺寸



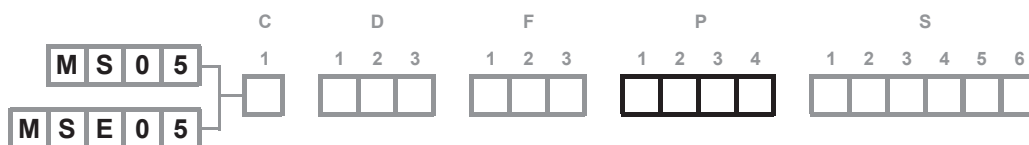
双排量马达 -(2A50) 标准尺寸



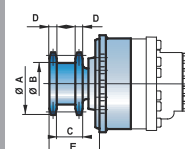
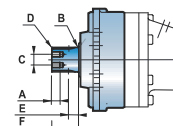
见“配流系统和液压基块”部分
(对应缩略图)。



轴承支撑类型

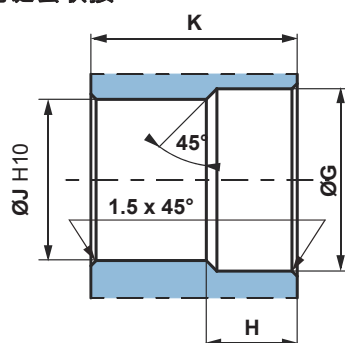


C	A	B	C	D	E	F	G
NF E22-141 花键							
2 A 1 0	15	R 2,3	23,8	2 x M10	20	54	-
1 2 3 4	[0,59]	[R 0,09]	[0,94]		[0,79]	[2,13]	
P							
DIN5480 花键							
2 A 5 0	15	R 2,3	23,8	2 x M10	23	60	-
1 2 3 4	[0,59]	[R 0,09]	[0,94]		[0,91]	[2,36]	
P							
ANSI B29-1 或 ISO 606 小齿轮							
2 A C 1	158,2	106	49	17,6	117	-	-
1 2 3 4	[6,23]	[1,97]	[1,91]	[0,69]	[4,61]		
P							



见“配流系统和液压基块”部分
(对应缩略图)。

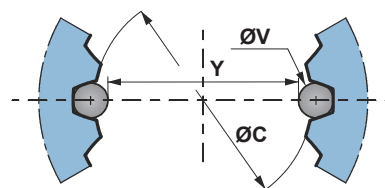
花键套联接



N : 公称直径 Ø。
Mo : 模数。
Z : 齿数。

标准 DIN 5480
压力角 30°。
齿面对中。
滑动配合 (H7 精度)。

标准 NF E 22-141
压力角 20°。
齿面对中。
滑动配合 (H7 精度)。



C	Ø G	H	Ø J	K	N	Mo	Z	偏差	Ø C (H10)	Ø V	Y	公差 µm [µin]
2 A 1 0	51	23	46,7	53	50	1,667	28	+1,333 [+0,052]	46,7 [1,84]	3,333 [0,1312]	43,446 [1,71]	+ 86 / 0 [+3.386 / 0]
1 2 3 4	[2,01]	[0,91]	[1,84]	[2,09]	[1,97]							
P												
2 A 5 0	56,5	24	49	59	55	3	17	+0,35 [+0,0138]	49 [1,93]	5,25 [0,21]	43,807 [1,7247]	+ 78 / 0 [+3.071 / 0]
1 2 3 4	[2,22]	[0,94]	[1,93]	[2,32]	[2,17]							
P												

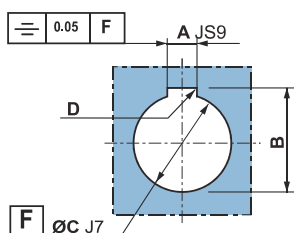
总公差 : ± 0.25 [±0.0098]。

材料 : Ex: 42CrMo4。

硬化处理来获得 R = 800 -900 N/mm² [R = 116 030 - 130 533 PSI]。



平键联接



C				A	B	Ø C	D
2	A	4	0	14 ± 0.021 [0,55] [± 0.0008]	+ 0,2 53 0 [2,07] + 0,007 0	50 [1,97]	0,5 [0,02]
1	2	3	4	P			

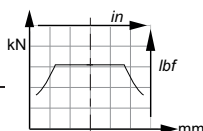
扭矩极限 : 2 200 N.m [1 625 lb.ft]

负载曲线

径向荷载允许值

最大许可载荷 : 0 tr/min [0 RPM]; 0 bar [0 PSI].

连续许可载荷 : > 0 tr/min [> 0 RPM]; 275 bar [3 988 PSI].



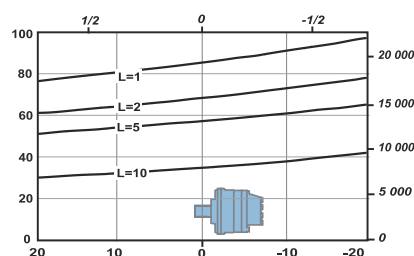
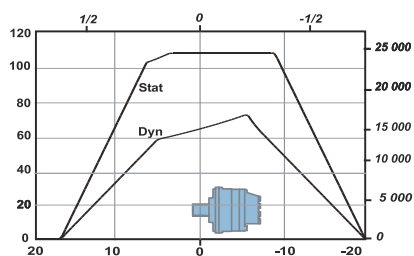
轴承寿命

试验条件 :

L : 150 bars (平均压力) 时, 百万转 (B10), 采用 25 cSt 流体, 使用编号为 0 的内曲线滚道盘, 无轴向载荷

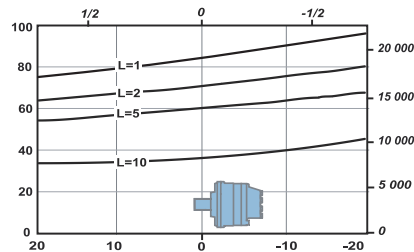
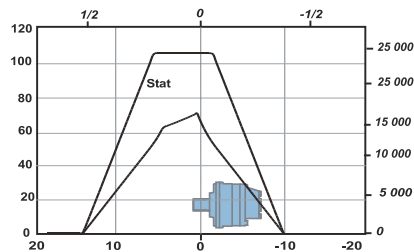
2	A	5	0
1	2	3	4

P



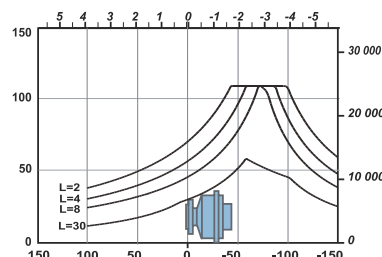
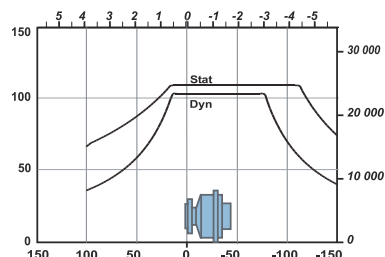
2	A	1	0
2	A	4	0
1	2	3	4

P

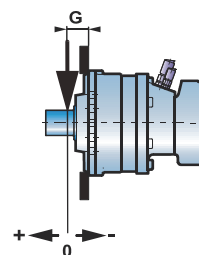


2	A	C	0
1	2	3	4

P



马达部件的寿命受压力影响, 所以必须核查其所受叠加荷载 (轴向载荷 / 径向载荷) 是否在允许范围之内, 以使因之得出的寿命结果符合应用的要求。如需精确计算, 请咨询波克兰应用工程师。

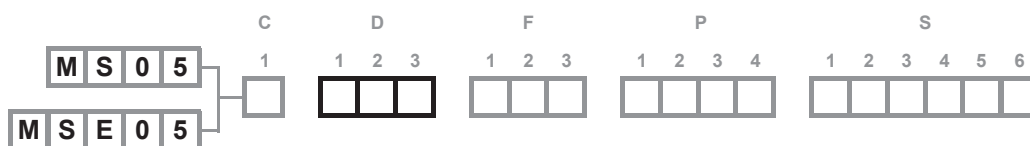


C				G
2	A	1	0	77,25 [3,04]
2	A	5	0	81,75 [3,22]
2	A	C	0	61,45 [2,42]

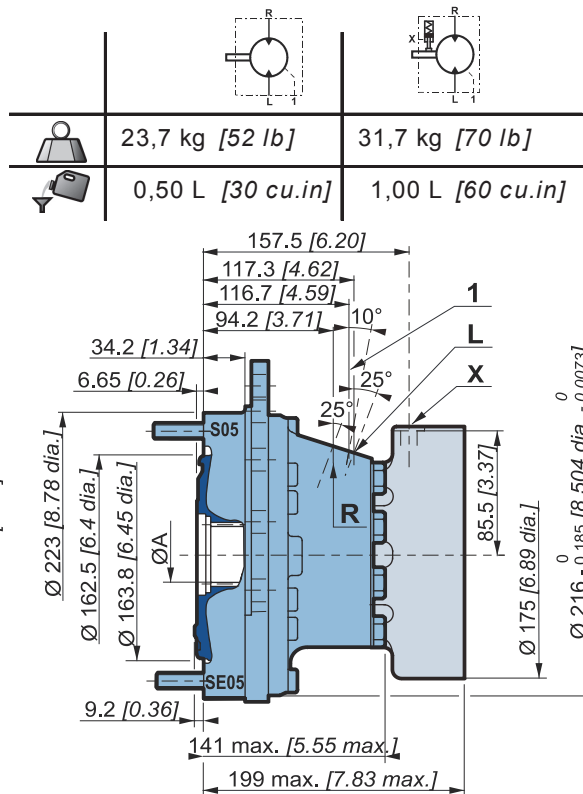
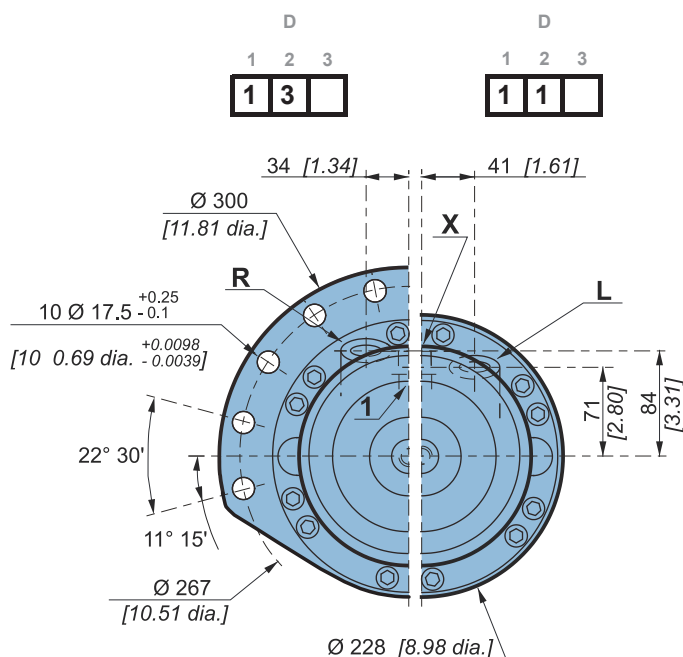




配流系统和液压基块



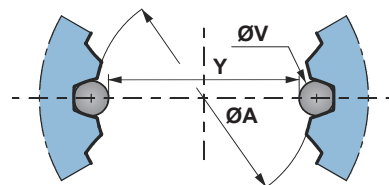
单排量配流尺寸



柱塞缸体花键

(按照标准 NF E22-141)

ØA	模数	Z	两个测量销间的最小距离	
			Y	ØV
50 [1,968]	1,667	28	43,446 [1,710]	3,33 [0,131]



建议您在应用中使用此液压部件之前，先由波克兰液压应用工程师确认一下该部件的安装。



我们会为您提供一份有关液压部件所有使用配合面的详细设计图，请咨询波克兰液压销售工程师。

模块化和马达编号

轮边马达

轴马达

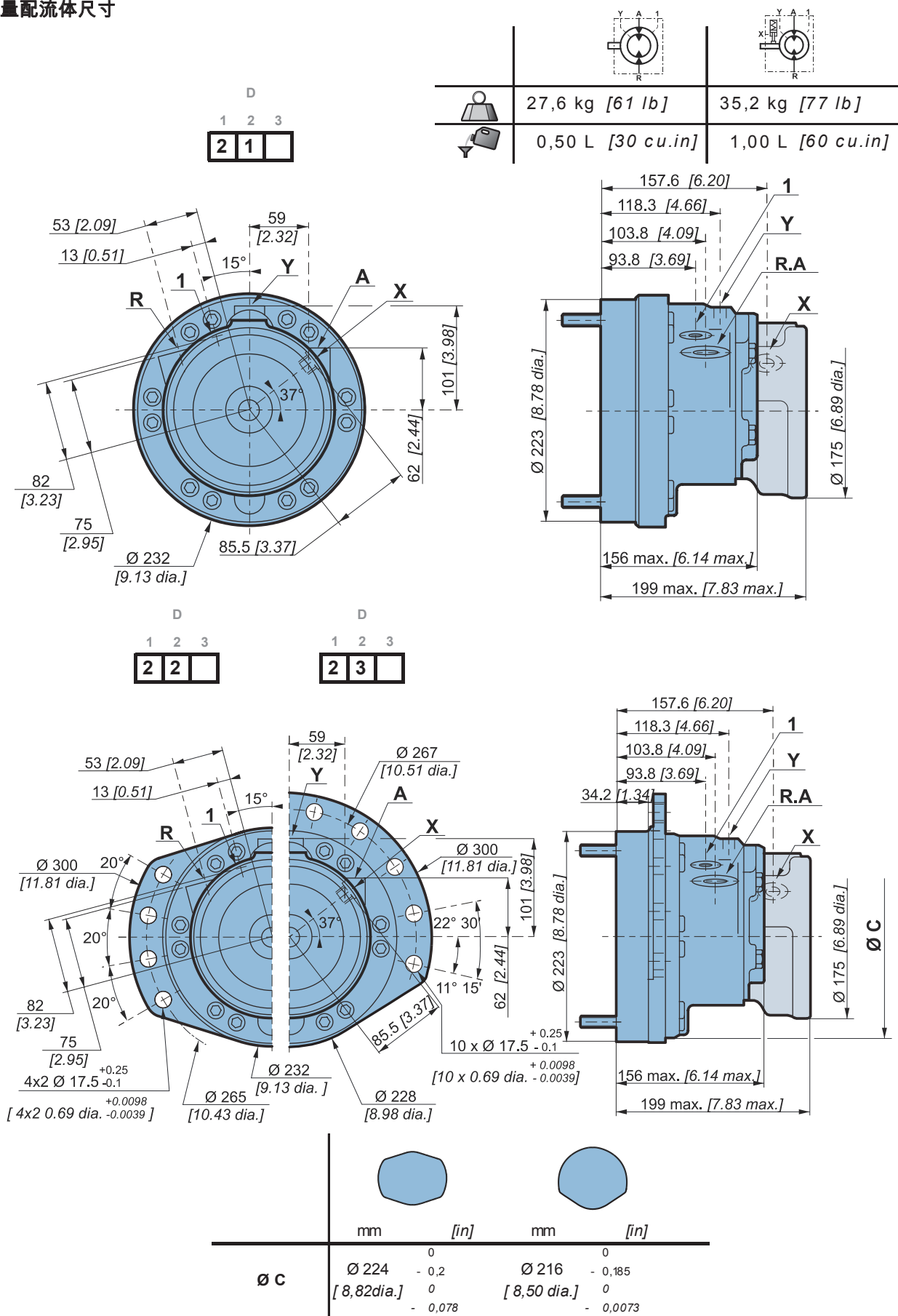
配流系统和液压基块

制动器

选项

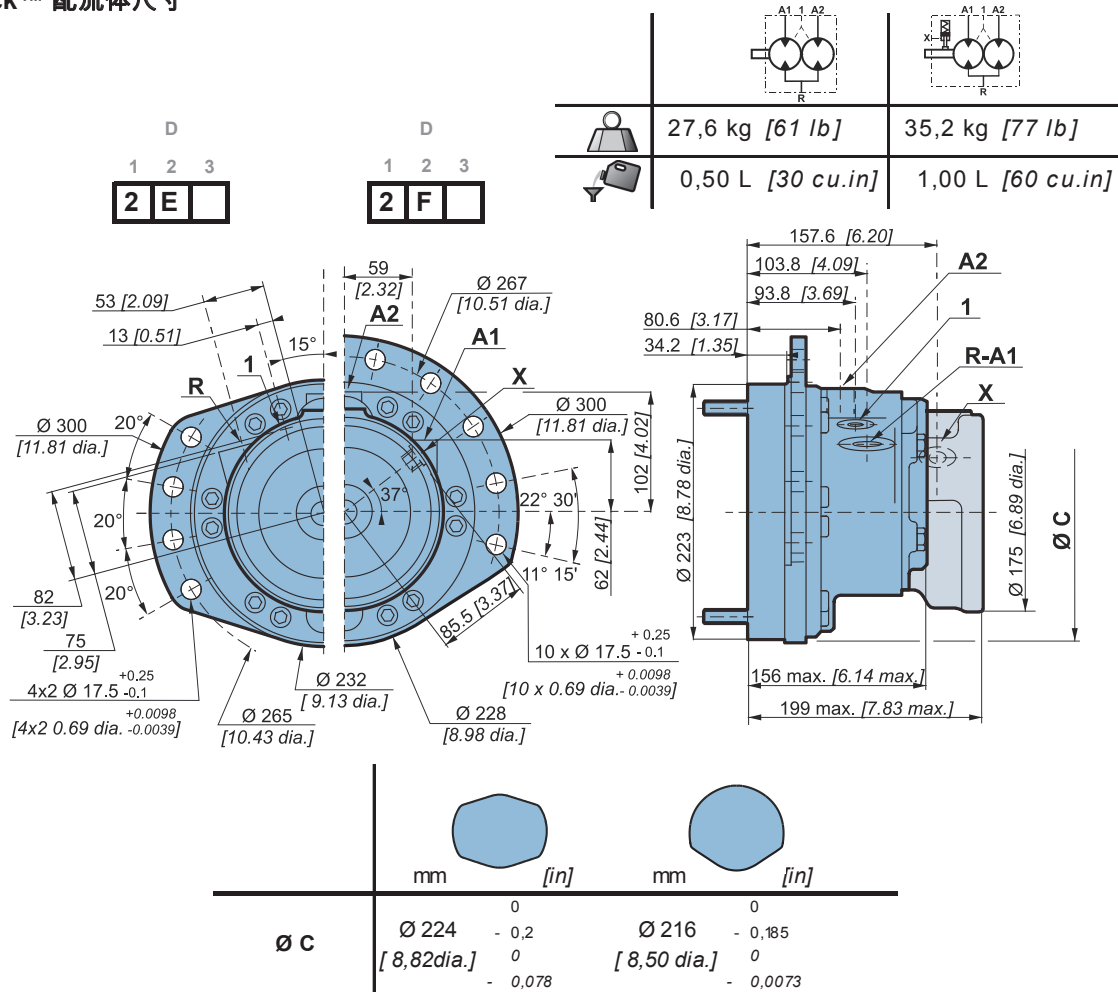


双排量配流体尺寸

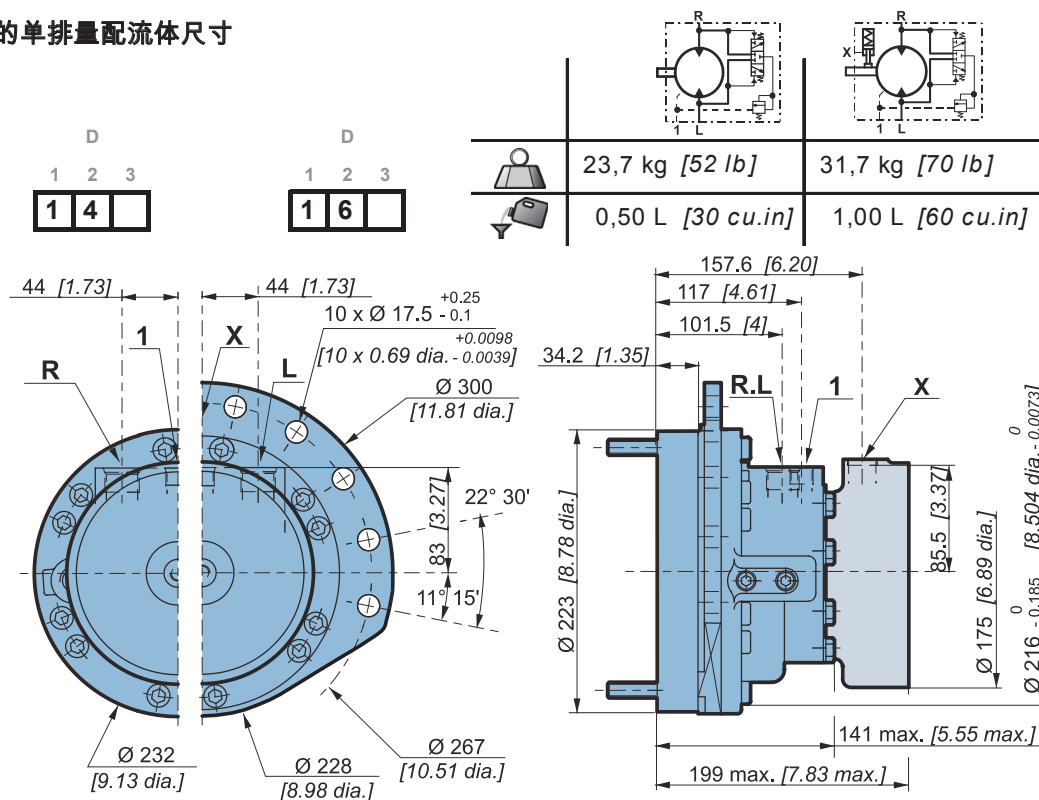




Twin-Lock™ 配流体尺寸

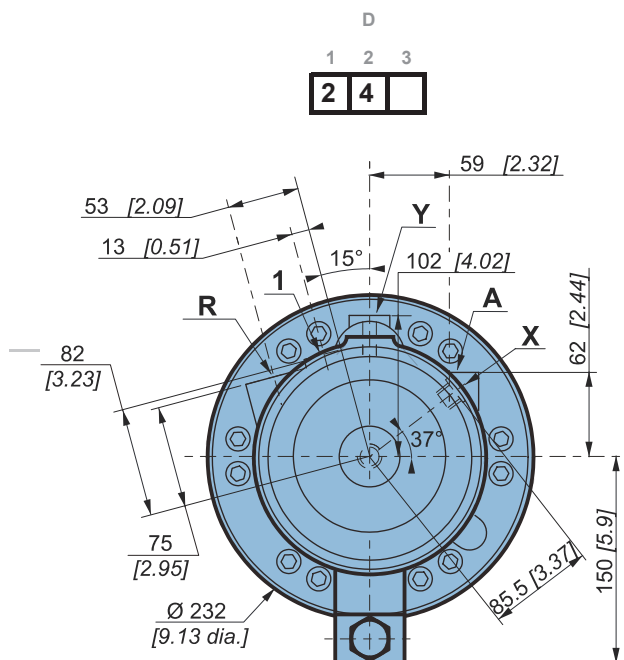


带内置热交换阀的单排量配流体尺寸

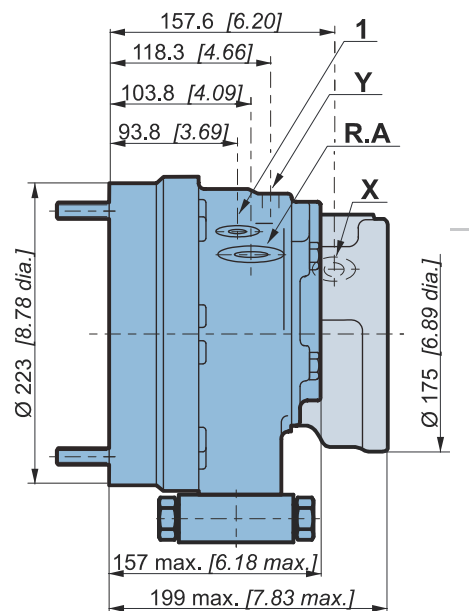




带外置热交换阀的双排量配流体尺寸



	27,6 kg [61 lb]	35,2 kg [77 lb]
	0,50 L [30 cu.in]	1,00 L [60 cu.in]



热交换阀

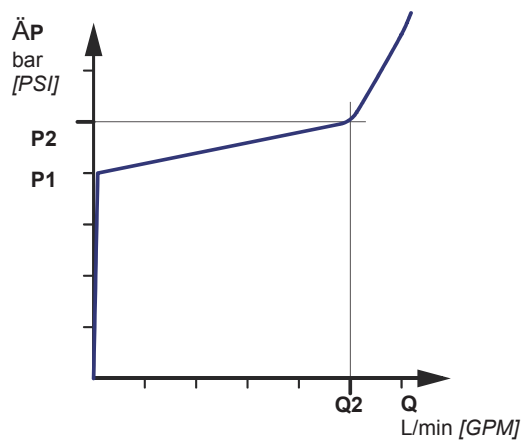
当需要进行编码时，您务必说明有关阀芯和阀的阈值信息。

阀芯

阀芯阈值 bar [PSI]	阀芯开启压力 bar [PSI]
8 [116]	9.9 ±1.2 [144 ±17]

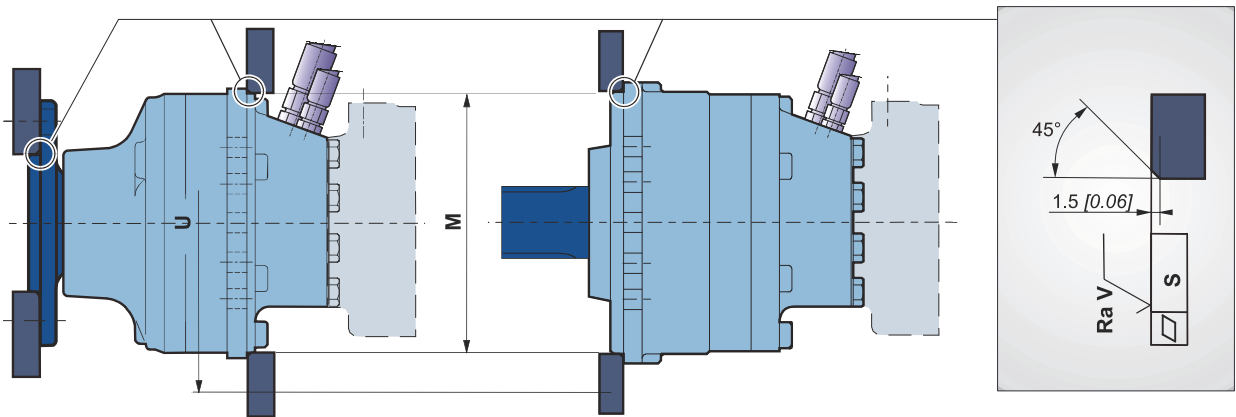
阀

P1 bar [PSI]	Q2 L/min [GPM]	P2 bar [PSI]
13.5 [195]	14 [3.7]	16 [232]
18 [261]	15 [3.9]	21 [305]
22 [319]	16 [4.2]	25 [363]











底盘安装



注意连接时的直接环境。

MS05 / MSE05	ØM ⁽¹⁾	ØU	S	Ra V		等级	 *
P	200 [7,87]	265 [10,43]	0,2 [0,008]	12,5µm [0,49µin]	2 x 4 M16 x 2	8,8	210 N.m [155 lb.ft]
R 	216 [8,50]	267 [10,51]			10 M16 x 2		
R 	224 [8,82]	265 [10,43]			2 x 4 M16 x 2		
P	200 [7,87]	265 [10,43]			2 x 4 M16 x 2		
R 	216 [8,50]	267 [10,51]			10 M16 x 2		
R 	224 [8,82]	265 [10,43]			2 x 4 M16 x 2		

(1) +0,3 [+0,012]
+0,2 [+0,008]

* : 所需传递扭矩和载荷的最小值。



见马达安装手册 N°A07451Z

模块化液压马达

轮边马达

轴马达

配流系统和液压基块

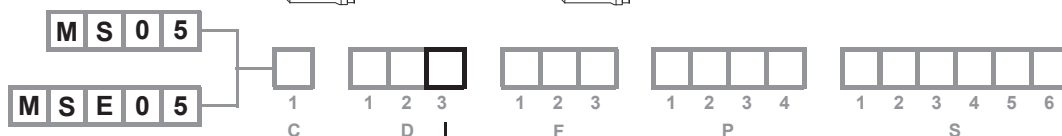
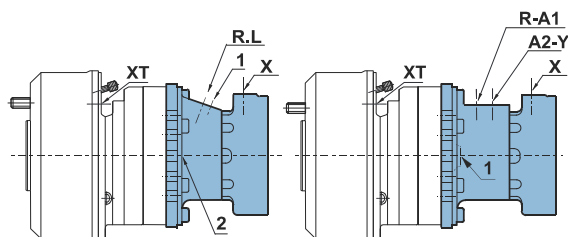
制动器

选项



液压连接

连接油口



	旧标准	标准	主油口	壳体泄油口	变量油口	驻车制动控制油口	鼓式制动器控制油口
			R-L	1, 2		X	XT
	A	SAE J514	ISO 11 926-1	1"1/16-12 UNF	3/4"-16 UNF	9/16"-18 UNF	
	3	BSPP	ISO 1 179-1	Ø27 [3/4" dia.]	Ø17 [3/8" dia.]	Ø13 [1/4" dia.]	
	8	NF E48 050	ISO 6 149-1	M18x1.5	M16x1.5	M14x1.5	
			R-A	1, 2	Y	X	
	A	SAE J514	ISO 11 926-1	1"1/16-12 UNF	3/4"-16 UNF	9/16"-18 UNF	9/16"-18 UNF
	3	BSPP	ISO 1 179-1	Ø27 [3/4" dia.]	Ø17 [3/8" dia.]	Ø13 [1/4" dia.]	Ø13 [1/4" dia.]
	4	NF E48 050	ISO 9 974-1	M27x2	M16x1.5	M14x1.5	M14x1.5
			R-A1	A2	1, 2	X	
	A	SAE J514	ISO 11 926-1	1"1/16-12 UNF	3/4"-16 UNF	3/4"-16 UNF	9/16"-18 UNF
	3	BSPP	ISO 1 179-1	Ø27 [3/4" dia.]	Ø21 [1/2" dia.]	Ø17 [3/8" dia.]	Ø13 [1/4" dia.]
	4	NF E48 050	ISO 9 974-1	M27x2	M22x1.5	M16x1.5	M14x1.5
			ISO 9 974-1				M10x1
最高压力	MS	bar [PSI]	450 [6 527]	450 [6 527]	1 [15]	30 [435]	30 [435]
	MSE		400 [5 802]	400 [5 802]			120 [1 740]



强烈建议您使用马达安装手册 N°A07451Z 中所指定的液压油。



如需查找连接件的紧固扭矩，可以参阅“马达安装”手册 N°A07451Z。



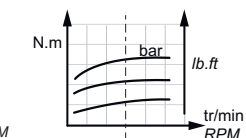
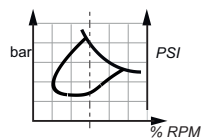
在补油泵和先导阀之间，切勿在先导回路里放置单向阀或排气阀（驻车制动和排量切换回路）。切勿使用集成了单向阀的先导阀。



效率

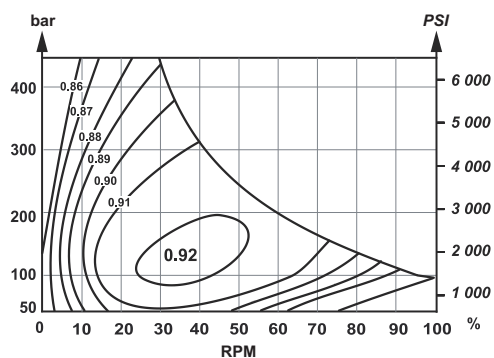
总效率

在 50°C [122°F] 时，使用 HV46 液压油，
代码 C 选 2 时的排量的马达工作 100 小时
后的平均值。

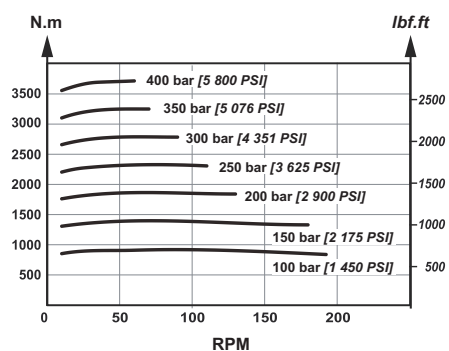
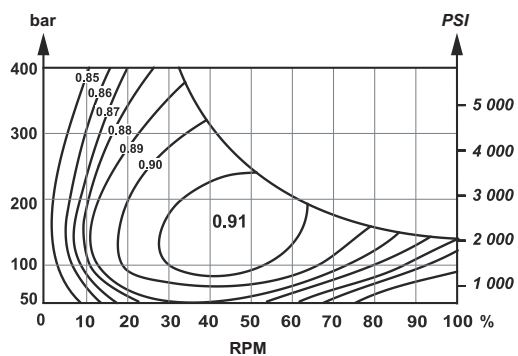
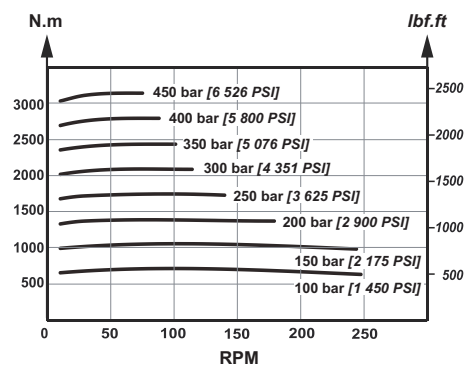


MS05

实际输出扭矩



MSE05



模块化液压马达编号

轮边马达

轴马达

配流系统和液压基块

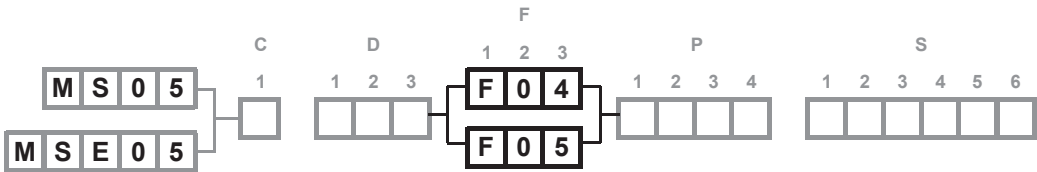
制动器

选项

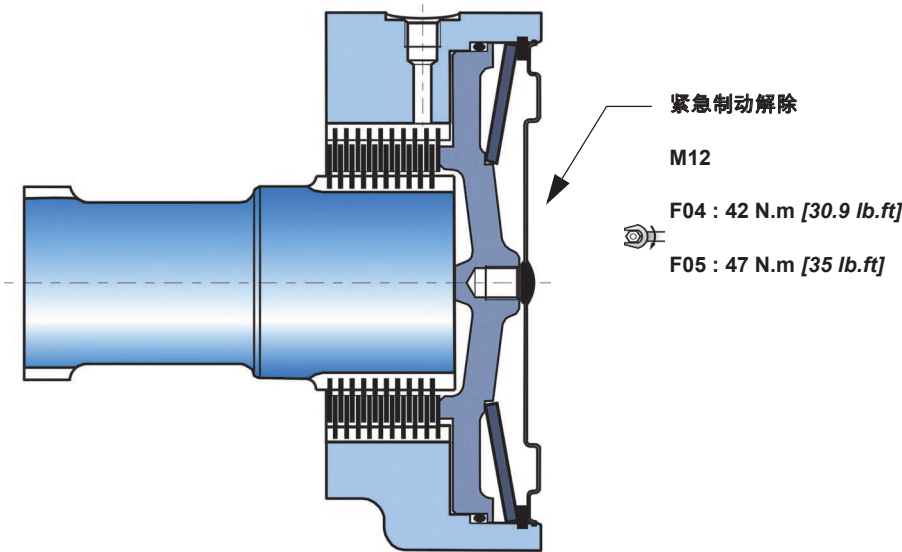




制动器



后制动器



	F 0 4	F 0 5
C		
制动腔内压力为 0 时制动器的制动扭矩 (新制动器)	4 220 Nm [3 110 lb.ft]	3 060 Nm [2 260 lb.ft]
制动腔内压力为 0 时紧急制动扭矩 (最多可作紧急制动使用 10 次)	2 740 Nm [2 020 lb.ft]	1 990 Nm [1 470 lb.ft]
制动腔内压力为 0 时剩余的驻车制动扭矩 *	3 165 Nm [2 330 lb.ft]	2 295 Nm [1 690 lb.ft]
最小的制动器释放压力	12 bar [174 PSI]	12 bar [174 PSI]
最大的制动器释放压力	30 bar [435 PSI]	30 bar [435 PSI]
油量	70 cm³ [4,3 cu.in]	70 cm³ [4,3 cu.in]
用于制动器释放的液压油量	32 cm³ [2,0 cu.in]	32 cm³ [2,0 cu.in]
最大能量消耗	85 902 J	



制动时不要运转马达。



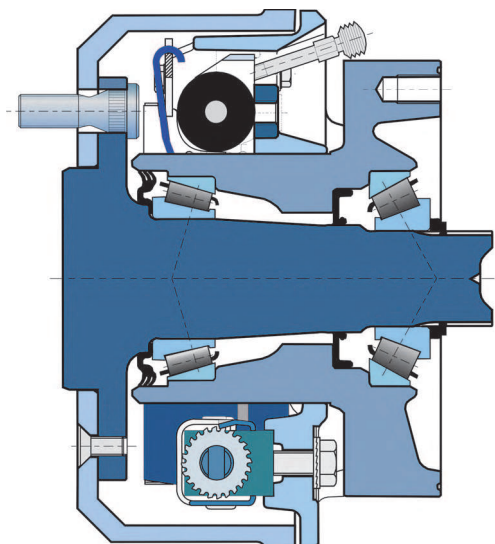
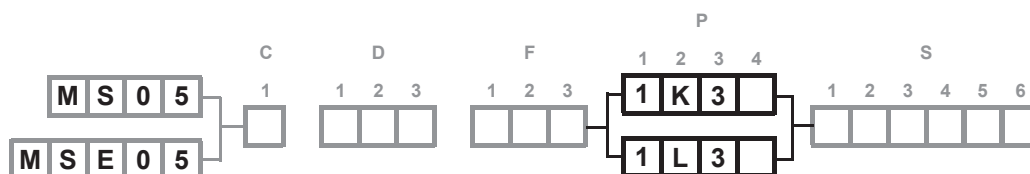
每当驻车制动器作为辅助性制动器（或紧急制动器）使用时，都要对驻车制动器进行功能上的检查。对于速度能超过 25km/h 的所有车辆，请与波克兰液压应用工程师进行联系。



使用某些液压油，不能提供上述的特性。请咨询波克兰液压销售工程师。

**鼓式制动器 (250 x 60)**制动鼓直径 $\varnothing 250$ [9.84 dia.]

摩擦面宽度 60 [2.36]

**制动鼓**

非磁性材料	BERAL 1117
磨损补偿	自动

液压控制式动态制动

最大许可连续制动扭矩	3 000 N.m [2 213 lb.ft]
达到最大许可连续制动扭矩的压力	76 bar [1 102 PSI]
最大许可制动扭矩	5 000 N.m [3 688 lb.ft]
达到最大许可制动扭矩的压力	120 bar [1 740 PSI]

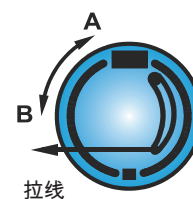
液压油

矿物油	是	K
DOT 3/DOT4/SAE J1703	是	L
使制动块开始工作所需的最大液压油量	2,8 cm³ [0,17 cu.in]	

机械控制式驻车制动器

最大制动扭矩	5 000 N.m [3 688 lb.ft]
拉线所能承受最大拉力	1 370 N [308 lbf]
使制动块开始工作所需的力	33 N [7 lbf]
使制动块开始工作所需最小行程	A 10,6 mm [0,42"] B 11,0 mm [0,43"]
制动器自动调整前的最大行程	A 14,0 mm [0,55"] B 14,5 mm [0,57"]

轴端视图



最大制动扭矩仅当制动器已经完全接触时才能被获得。请咨询波克兰液压应用工程师。

控制

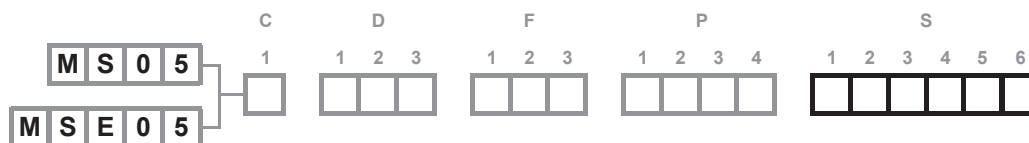
鼓式制动器可以通过液压控制（行车制动）和通过拉线控制（机械控制的驻车制动器）。



见“轮边马达”部分。



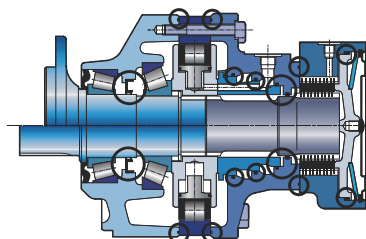
选项



可有多选项，请咨询波克兰液压销售工程师。

1 - 氟化橡胶密封

下图中所标示的腈类密封件由氟化橡胶密封件所代替。

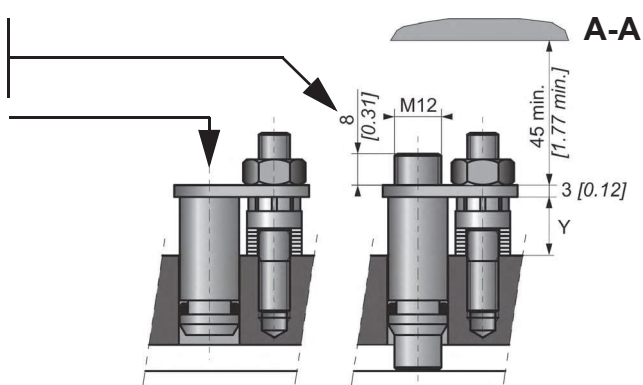
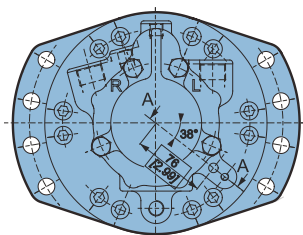
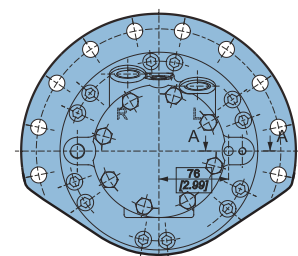


请咨询波克兰液压销售工程师。

2 - S - Q - 8 - 已安装了速度传感器或预置



T4 速度传感器（不带转动方向选项）	2
TR 速度传感器（带数字式转动方向选项）	S
TD 速度传感器（两相交变频率）	Q
预留传感器位置	8



最大长度 Y = 20.7
每转标准脉冲数 = 53



请查阅《车辆电子控制》样本编号 A01889D 以获取更多传感器规格和连接信息。



安装传感器请参阅“马达安装”手册 No.801478197L。

模块化液压马达编号

轮边马达

轴马达

配流系统和液压基块

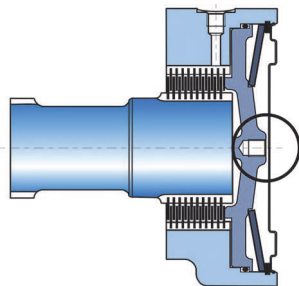
制动器

选项



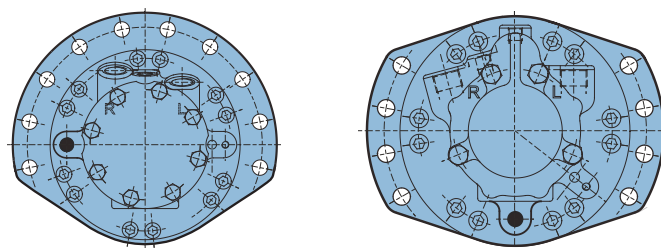
3 - 不带机械制动解除装置的端盖

端盖上无堵塞或螺孔。



5 - 泄油口

配流体上的附加泄油口。



6 - 工业轴承支撑

轴承预加载荷值，比额定值大约减少 50%。

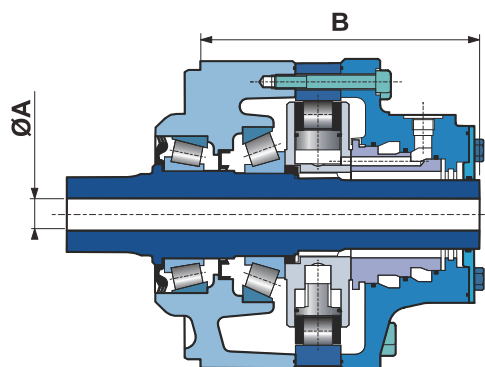


如果需要精确的计算，请咨询波克兰液压应用工程师。

7 - Diamond™

对马达的核心部分进行特殊工艺处理，显著增加其强度，此选项可使马达短时承受超过其允许条件的工况。

A - 空心轴

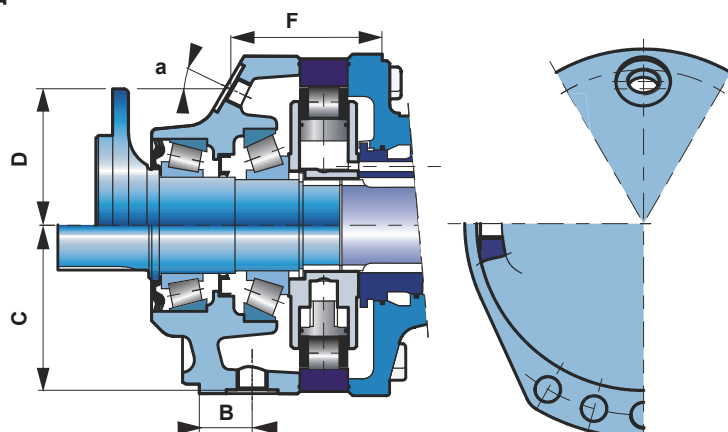


A	B
mm [in]	mm [in]
Ø 25	214,2
[0,98 dia.]	[8,43]

径向载荷 x 0.75
后部不可承受扭矩



B - 轴承支撑上带泄油口

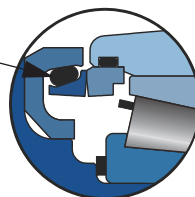


	BSPP	B mm [in]	C mm [in]	D mm [in]	E	F mm [in]	a
轴马达	Ø17	25 [1,0]	111 [4,37]		25°		
轮边马达	Ø17			87,5 [3,44]		84,0 [3,31]	36°

C - 恶劣工况（机械密封）

有些工况可能对马达使用不利。这种密封使马达密封效果加强。

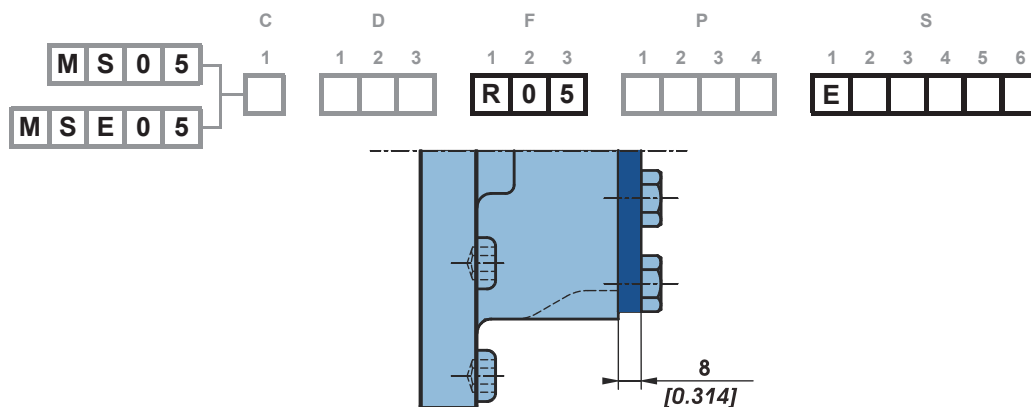
机械密封



请咨询波克兰液压销售工程师。

E - 加强轴封

加强轴封，对于无制动器的马达还需加强端盖（R05 - 8 毫米厚，而不是 2 毫米厚）。



G - 特殊轮辋安装

允许与第 10 页给出的标准安装不同的安装。



请咨询波克兰液压销售工程师。

模块化和马达编号

轮边马达

轴马达

配流系统和液压基块

制动器

选项



H - 高效率

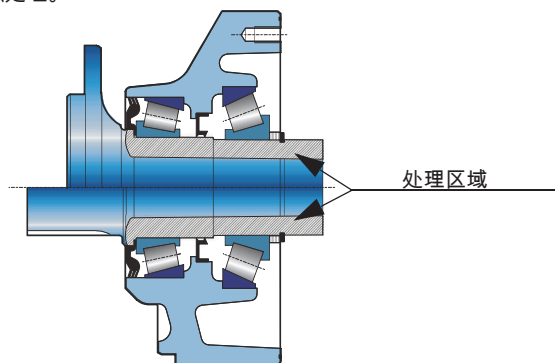
加强柱塞密封可以改善容积效率。



如果需要精确的计算，请咨询波克兰液压应用工程师。

J - 加强轴肩

对指定的承载轴肩和花键进行热处理。



M - 高速

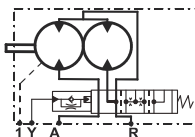
在一定条件下，最大转速可比第 2 页表中指出的值增加 30%。



如果需要精确的计算，请咨询波克兰液压应用工程师。

T - Soft Shift™

渐进式的排量变化（减震滑阀）




请咨询波克兰液压销售工程师。





波克兰液压公司保留在未经事先通知的情况下针对本文件所述产品做出任何必要的改动的权利。在提交任何订单之前本文件所含信息必须由波克兰液压公司确认。
图例是没有约束力的。
波克兰液压 (Poclain Hydraulics) 品牌是 Poclain Hydraulics S.A. 公司的资产。

	02/09/2014
	801 478 118A
	801 478 188B
	801 578 101C
	801 578 113Q
	801 578 125D
	A07441N
	Not available
	A14240D

